

NOK FUGAKU ENGINEERING

COMPANYPROFILE

金型と圧縮成形機の 一体開発で実現する ハイクオリティな製品

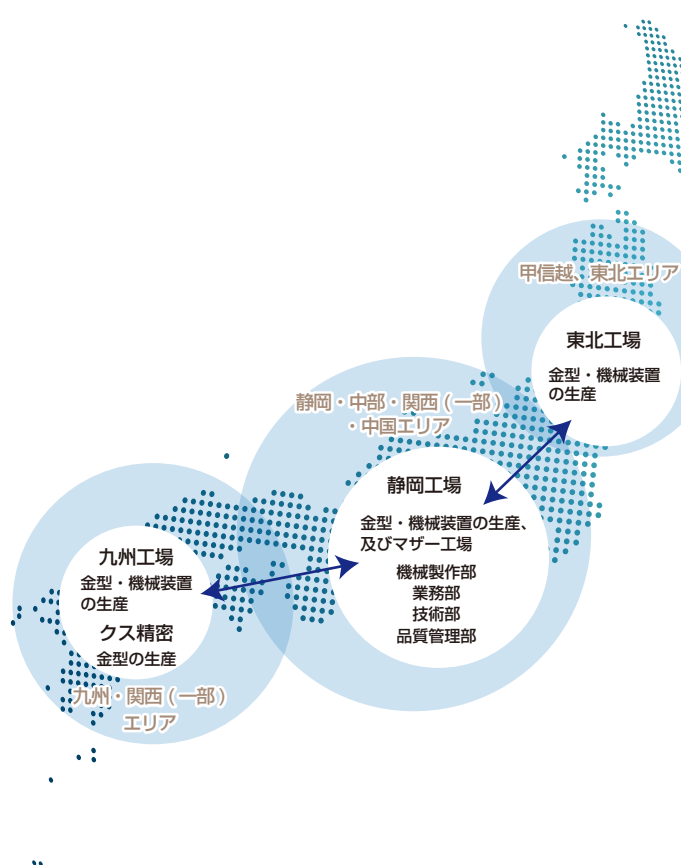
当社は、金型と機械装置の一体開発をおこなっている製造メーカーです。

これまで金型と成形機は、同一工程で使用されるものでありながら、それぞれに高度な技術が求められるため、異なる分野として発展を続けてきました。

当社では、金型と成形機を一体の装置と考え、双方を同時に開発・製造していくことで、より高品質な製品を、より最適なパフォーマンスで実現することに成功しました。

当社の技術は、社員一人ひとりの技術であり、日々誠実に仕事に向かっている姿勢が、確実に高い品質を誇る製品となっており、最終的な商品となった時に使いやすさや快適さを消費者に感じていただくことに繋がっています。

これはフガク工機(株)から受け継がれた技術継承や社風が実現させたものであり、これから未来に私たちが繋いでいかなければならないものであります。



ミクロン単位にまでこだわった加工

精密な金型

過去 40 年にわたる設計技術の蓄積からニーズに合わせた高機能・高精度なオンリーワン

機械装置

＝ハイクオリティな製品を最適なパフォーマンスで製造

NOKと共に進化する NOKフガクエンジニアリング

NOKと、子会社であるNOKフガクエンジニアリングは、常に共に進化し続けることを約束します。NOKは、グローバルな視点と豊富な経験を持ち、市場の変化や技術の進化を見極めながら、戦略的なビジョンを描いています。一方、NOKフガクエンジニアリングは、現場での実践力や革新的なアイデアを持ちながら、新しい市場や顧客ニーズに応えるための柔軟性を持っています。

私たちは、親会社と子会社が連携し、相互に知識や情報を共有し合いながら、お互いの強みを最大限に活かし、効果的なシナジーを生み出します。

また、変化の激しいビジネス環境において、常に新しいアイデアや技術を追求め、自らを進化させることを大切にしています。

お客様の期待に応えるために、顧客視点を持ち続け、より高品質な製品やサービスを提供することを目指します。また、環境や社会の持続可能性を考えた事業運営を行い、社会的な責任を果たします。

NOK Purpose & Values

Our Purpose

NOKの存在意義

可能性を技術で「カタチ」に

Shaping Possibilities with Unique Technology

Our Values

NOKが大切にしている価値観

RESPECT

多様性を認めあう

IGNITE

自分事で考える

EXPLORE

なぜを繰り返す

EXCEED

できないをできるに

そして、夢を追い続ける

We pursue our dreams

経営理念

- 1 愛情と信頼に基づく人間尊重経営
- 2 派閥の無い強固な団結による風通しのよい経営
- 3 超常識の努力を惜しまない逆境に強い経営
- 4 常に夢を求める計画経営

経営方針

- 1 経営資源を重点分野に集中させ、より強く、より独自性に富んだ金型・機械製造メーカーになること
- 2 直接部門から間接部門まで、コスト削減を徹底し、収益体質をより強固なものとする
- 3 品質向上のための研究を重ね、技術に裏打ちされた独自性のある、かつ社会に有用な商品を世界中で生産・販売すること

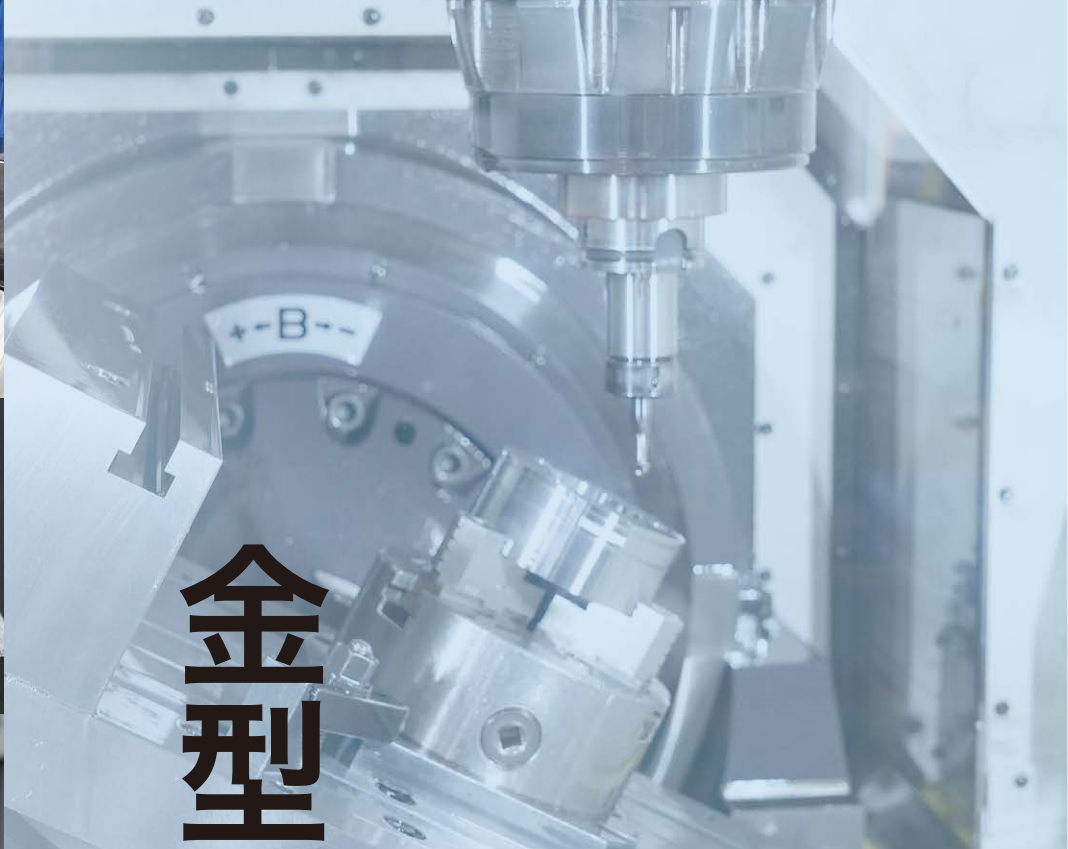
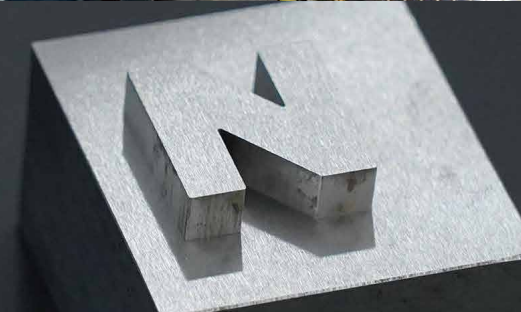
会社概要

設 立	1977年4月
資 本 金	1億5千万円
事 業 内 容	各種金型、治工具及び機械装置の設計・製造・販売
売 上 高	単体 約60億円(2024年度実績)
従 業 員	単体 384名(男性308名 女性76名)
平 均 年 齢	39歳
代 表 者	代表取締役社長 前田 忠宏
主要取引先	NOK(株)／イーグル工業(株)／メクテック(株)／ミネベアミツミ(株)／住友ゴム工業(株) 他
取引金融機関	静岡銀行小笠支店 他

沿革

- 1977年 ● 静岡県菊川市に資本金1億円にて「フガク工機株式会社」を設立、金型の生産を開始。
- 1979年 ● 静岡で機械装置の生産を開始。
- 1980年 ● 資本金1億5千万円に増資。
- 1981年 ● 福岡県に「九州工場」建設、金型の生産を開始。
- 1982年 ● 静岡に「技術部」の前身となる「技術課」が新設され設計を開始。
- 1986年 ● 福島県に「東北工場」建設、金型の生産を開始。
- 1991年 ● 静岡で自社開発FKプレスの生産・販売を開始。
- 1997年 ● 大分県に「クス精密株式会社」を設立。
- 1998年 ● 「クス精密」で金型の生産を開始。
「九州工場」で機械装置の生産を開始。
- 1999年 ● ISO 9001 の認証取得。
- 2002年 ● ISO 14001 の認証取得。
- 2003年 ● 「東北工場」で、機械装置の生産を開始。
- 2019年 ● 「NOK フガクエンジニアリング株式会社」へ社名変更。





金型の技術

微細な世界を紡ぐ職人の手業

特級・1級の資格取得者の多さ

成形デザインの複雑化により高度な技術が求められる精密金型で、成形品の高品質を支えています。金型とそれを使う成形機の双方を開発製造することで、それぞれの技術を高め合いながら日々進化を続けています。

当社は、高度な技能を伝承し進化させ続けてきたスペシャリスト集団です。キャリアを積んだエンジニアが若手を育て、若手は経験を積みながら高みを目指し、資格取得に挑戦します。その成果として、数多くの技能士が現場で活躍しています。

2025年5月1日現在

国家技能検定 有資格者 全 245 人
機械加工 特級 9 人 放電加工 特級 2 人

1 級の資格者を持つ国家技能検定資格名

- 普通旋盤
- NC 旋盤
- フライス盤
- NC フライス盤
- 円筒研削盤
- 平面研削盤
- 手仕上
- NC 形彫放電
- ワイヤ放電
- 機械検査作業

人の技術を支える製造システム

単位:台 2025年4月1日現在

	全社合計	工場別			
		静岡工場	九州工場	東北工場	クス精密
NC旋盤	50	14	8	22	6
マシニングセンタ	42	12	13	10	7
内面研削盤	2	1	0	1	0
万能研削盤	22	7	4	8	3
平面研削盤	33	9	7	12	5
センターレス研磨機	2	1	0	1	0
型彫り放電加工機	8	3	2	3	0
ワイヤ放電加工機	11	2	0	9	0
合計	170	49	34	66	21

メーカーだから実現できる
お客様に合わせた多彩なアレンジ

機械装置

全自動真空ゴム成形機

FKeシリーズ

当社が開発したオリジナル装置のFKシリーズは、熱盤の平行度にこだわり、大径のラムを採用することで安定成形を可能にし、広い面積の製品でも精密なスペックを実現できます。

当社の圧縮成形機は生産品に合わせた設計製作が可能で、お客様のニーズをヒアリングし、プレス本体に真空装置、離型装置などを、それぞれ最適な仕様で総合的にご提案いたします。

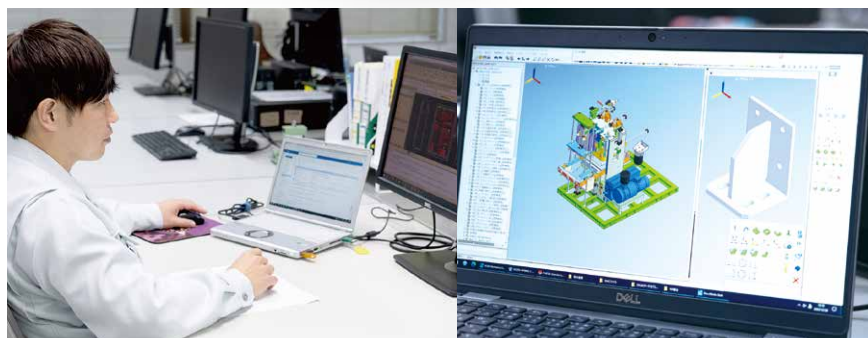
そのため、品質の安定やサイクルタイム短縮などのメリットは大きく、生産性の向上に大きく貢献しています。

社内設計

- 過去40年にわたる設計実績・技術の蓄積からお客様の使用用途に合った高機能・高精度なオリジナルの機械装置を設計

社内加工

- 静岡工場、九州工場、東北工場の3拠点で機械組立を実施
- 成形機の精度を決める主要大物部品は社内加工
静岡工場、東北工場に大型マシニングセンタ保有
- 長年培った金型メーカーの加工技術、寸法管理、機械調整技術で高精度・高機能な成形機を提供



特徴

大型ラムの採用により
高精度に安定成形を実現

タッチパネル採用により、各種設定が容易

ラム昇降機構のシンプル化により
メンテナンスが容易

金型屋さんが造った成形機だから、
ノウハウが凝縮



働く人々が語る工場紹介



静岡工場

技術部 設備技術課
電気設計担当
T.S.

若い人が多く、活気のある会社だと思います。福利厚生面では、休暇制度、食堂等充実しており、満足しています。また、残業等の労務管理もしっかりしているため働きやすい職場です。共に働く技術者は、皆仕事に誇りをもって取り組んでいると感じます。また、機械設計、組立、品質管理、生産管理と関係する各部署が協力し合って一つの設備を造りあげており、横の連携も上手く行っている会社だと思います。



静岡工場

静岡型製作部 型製造二課
プログラム作成担当
N.U.

製造会社は汚いイメージでしたが、綺麗な会社だと思います。福利厚生も充実していて、育児休暇制度や有休取得制度等、子育てしやすい環境です。また、この仕事を続けてこれたのは、職場の人間関係が良かったからだと思います。困ったときには上司や仲間とコミュニケーションをとって、一緒に良い製品を造りあげています。それが達成感となり、次も頑張ろうという気持ちに繋がっています。



九州工場

業務課
生産管理担当
Y.F.

女性も男性も若い社員が多く、活気あふれる環境です。子育てしながら働き続けている先輩、同期もいて、子どもが熱を出した時などは、みんなで休みやすい環境作りに努めています。最初は、覚えることが多く不安に思うかもしれませんが、わからない事は先輩方が優しく教えてくださるので安心です。社員食堂は、建物が一見レストランのように綺麗で、美味しい食事を毎日提供しています。



東北工場

型製造一課
NC 旋盤担当
R.I.

新人を3年くらいかけて育てる懐の深い会社で、精密金型を作っています。建物内部は、冷暖房完備の明るく働きやすい環境です。実務を重ねて3年目に技術を身に付けた証にと、国家技能検定2級にチャレンジして合格しました。仕事は大変ですが、給与面は満足しています。社員食堂は、米どころ東北らしく、お米のおいしさはもちろん、メニューでは麻婆豆腐やカレーなどが喜ばれています。

充実した福利厚生

社員の働きやすさや生活の充実のために、各種福利厚生をご用意しています。社会保険完備や退職金制度をはじめとする基本的な内容に加え、通勤手当や住宅手当などの経済的な支援、定期的な健康診断や充実した休暇制度、福利厚生施設の設置、子育て支援の充実、社員割引制度など、社員の多様なニーズに応えるさまざまな福利厚生を提供しています。当社は社員の幸福を大切にし、働きやすい環境を整えることで、社員の満足度やモチベーションを高め、一人ひとりが充実した人生を送れるようサポートしています。



6 安全な水とトイレ
を世界中に



水質汚濁防止への取り組み

徹底した排水管理

- サイト外へ排水する際、油水分離槽、合併処理浄化槽等による排水処理の実施。
- 定期的な水質測定による水質の監視。

緊急事態の対応手順を準備

- 地震や台風などの災害に備え、対応手順を標準化。
- 災害時に大量の油が外に流れないように、側溝近くに土嚢やオイルキャッチャーを常備。
- 災害時に迅速で効果的な行動が取れるように、毎年緊急事態の対応テストを実施。

7 エネルギーをみんなに
そしてクリーンに



13 気候変動に
具体的な対策を



カーボンニュートラル への取り組み

再生可能エネルギーへの転換を推進

- 九州工場の屋根に太陽光パネルを設置。年間132千kWhを発電。太陽光発電は発電過程においてほとんど二酸化炭素や他の有害物質を排出しない。

省エネへの活発な取り組みを推進

- 2050年カーボンニュートラル実現に向け、省エネへの活発な取り組みを推進。
- 経年劣化した空調機を計画的に更新。
- 空調機の温度管理による稼働見直しを実施。
- 電力消費量の見える化実施など、あらゆる省エネ活動を実施。

9 産業と技術革新の
基盤をつくらう



BCM の構築

「事業継続マネジメント」の構築、展開

災害時の緊急事態に備え、当社を存続させるための計画（BCP）の立案、運用、展開により、災害に強い企業構築を実施。

11 住み続けられる
まちづくりを



12 つくる責任
つかう責任



廃棄物ゼロエミッション への取り組み

ゼロエミッションの達成

廃プラ、紙、鉄くず、廃油、ガラス・陶器など、分別廃棄を徹底し、廃棄物の埋め立て処分量ゼロを推進中。

静岡工場



〒437-1594 静岡県菊川市下平川1256-1
TEL 0537-73-5151
敷地面積：15,686 m² 設立：1977年4月

九州工場



〒830-1226 福岡県三井郡大刀洗町大字山隈391
TEL 0942-77-3208
敷地面積：13,548 m² 設立：1981年4月

東北工場



〒963-7704 福島県田村郡三春町大字熊耳字大平2-1
TEL 0247-62-1234
敷地面積：22,703 m² 設立：1986年3月

クス精密株式会社 子会社



〒879-4521 大分県玖珠郡玖珠町大字太田255-2
TEL 0973-72-7121
敷地面積：3,091 m² 設立：1997年12月



NOKフガクエンジニアリング株式会社

本 社 〒105-8585
東京都港区芝大門1-12-15

静岡工場 〒437-1594
静岡県菊川市下平川1256-1
TEL 0537-73-5151(代) FAX 0537-73-5150

九州工場 〒830-1226
福岡県三井郡大刀洗町大字山隈391
TEL 0942-77-3208(代) FAX 0942-77-3207

東北工場 〒963-7704
福島県田村郡三春町大字熊耳字大平2-1
TEL 0247-62-1234(代) FAX 0247-62-5150

